

# TEMPERIERGERÄTE **TEMP-XXL 300 OIL TS** mit 7“ Touchdisplay

Die leistungsfähigen Temperiergeräte mit Touchdisplay und SPS-Steuerung für größere Anwendungen und Anforderungen in verschiedenen Leistungsbereichen, bis zu einer Wassertemperatur von max. 300°C mit Wärmeträgeröl sind besonders häufig beim Kunststoffspritzgießen, aber auch in anderen Prozessen im Einsatz.

## Allgemeines:

- Temperaturbereich max. 300°C Wärmeträgeröl
- Verschiedene Heiz- und Kühlleistungen
- Verschiedene Pumpenleistungen
- Robustes Stahlblechgehäuse
- Gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- Spritzwassergeschütztes Elektrogehäuse
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Magnetgekuppelte Druckpumpe Fabrikat Speck
- Rohrbündelwärmetauscher aus Messing/Kupfer
- Zusätzliche Zylinderkühlung für Prozesskreislauf
- Gerät auf Rollen
- Elektrik mit Hauptschalter, Leitungsschutzschalter, Solid State Relais, Heizungsschutzschalter und Motorschutzschalter

## Hydraulik:

- Magnetgekuppelte Druckpumpe (Fabrikat Speck)
- Geschlossenes Tanksystem
- Zylindertank aus Edelstahl,  
Volumen Wärmeträgeröl max. 20 Liter,  
Volumen Expansionstank 18 Liter,  
Inhalt min. 3,5 Liter, Inhalt max. 5 Liter
- Heizungselemente aus Edelstahl
- Temperaturfühler aus Edelstahl
- Hydraulikkreislauf, medienberührende Teile aus  
Edelstahl und Messing
- Manuelle Auffüllung mit Einfüllstutzen IG 1“
- Magnetventile aus Messing für Kühlung
- Indirekte Zylinderkühlung für Prozesskreislauf
- Zusätzliches indirektes Kühlsystem mit  
Rohrbündelwärmetauscher für Expansionstank  
für konstante Wärmeträgeröltemperatur
- Schmutzfänger aus Messing mit Edelstahlsieb (lose beiliegend)

## Elektrik:

- Elektrische Verdrahtung auf Reihenklemmen und  
in Kabelkanal
- Optische und akustische Störanzeige
- Mechanische/elektrische Füllstandkontrolle mit  
zwei Schaltebenen min. und max. mit Trockenlaufschutz
- Fühlerbruchüberwachung
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Sicherheitsthermostat
- 3-phasen Leitungsschutzschalter
- Heizungssteuerung über Solid State Relais
- Anschlusskabel mit 5 pol. CEE-Stecker



Bild kann vom Original abweichen!

## Optionen:

- Elektronische Druckmessung im Prozess-Rücklauf
- Frequenzgeregelter Pumpe

## Optionale Schnittstellen:

- Datenschnittstelle TTY20mA / RS485 / RS232
- Datenschnittstelle OPC-UA
- Profinet (S-DIAS CP102/IPN021)
- Modbus
- Ethernet

## Anschlüsse:

- Auffüllung und Kühlung IG 3/4“
- Prozess/Werkzeug Vor-/Rücklauf IG 3/4“

## Abmessung, Gewicht und Farbe, Spannung

- 500 x 950 x h1155 mm
- 110 kg
- Gehäuse RAL 7016
- Front RAL 7035
- 400/3/50-60/PE

# STEUERUNG MIT TOUCHDISPLAY

Elektronische SPS-Steuerung mit PID-Regelung und 7" Touchdisplay mit Anzeige der eingestellten und der tatsächlichen Temperatur.

Mit automatischer Temperaturüberwachung mit Grenzwertkontrolle und Überwachung der maximalen Temperatur.

## Steuerung:

- Alarmverlauf
- Optischer und akustischer Alarm
- Anzeige Pumpendruck
- Anzeige der Prozess-Rücklaufstemperatur
- Sprachauswahl
- Temperatur-, Druck- und Durchflussdiagramme (Oszilloskop) mit Download-Option
- Möglichkeit zum Speichern und Laden von Einstellungen
- Temperaturrampe für Heizen & Kühlen
- Autotuning
- Konfigurierbare Relais
- Temperaturregelung durch externes Thermoelement (J oder PT1000) \*
- Ausgang für Sammelstörung \*
- Analogeingangssignal 4 ... 20mA Sollwert \*
- Analoges Ausgangstemperatursignal 4 ... 20mA \*
- Digitales Eingangssignal für Pumpe extern EIN / AUS \*
- Digitaleingang für sekundären Sollwert \*
- Digitaleingang für Zwangskühlung \*
- Gerätesteuerung über VNC-Verbindung zur SPS \*

\* Anschlussbuchse nicht im Lieferumfang enthalten, (vorbereitet)



| Gerätetyp - Bezeichnung   | TEMP-XXL 300 OIL TS                        |     |                   |   |
|---|--|-----|-------------------|---|
| Flüssigkeit   | Wärmeträgeröl                              |     |                   |   |
| Maximal Temperatur  | °C   | 300 |                   |   |
| Selbstoptimierende SPS-Steuerung mit PID-Regelung und 7"-Touchdisplay | PID  | ●   |                   |   |
| Heizung   | Solid-State Relais (SSR)                   |     |                   |   |
| Heizleistung  | 9 kW                                       | ●   |                   |   |
|   | 18 kW                                      |     | ●                 |   |
|   | 27 kW                                      |     |                   | ● |
|   | 36 kW                                      |     |                   | ● |
| Kühlleistung Rohrbündelwärmetauscher                                  | max. ~115.000 kcal/h, ΔT= 120°C / 3 bar    |     | ✓                 |   |
| Pumpenleistung  | max. 60 l/min<br>max. 6,0 bar, 1,0 kW      |     | ✓                 |   |
|   | max. 90 l/min<br>max. 6,0 bar, 1,5 kW      |     | ○                 |   |
| Geschlossenes Tanksystem  | ✓  |     |                   |   |
| Manuelle Auffüllung   | Einfüllstutzen                             |     | 1"                |   |
| Tankinhalt Wärmeträgeröl  | Liter                                      |     | 20                |   |
| Expansionsvolumen   | Liter                                      |     | 18                |   |
|   | Hydraulischer Prozessanschluß Umlaufmedium |     | → 3/4"            |   |
| Hydraulischer Anschluß Kühlung und Auffüllung                         | →  |     | 3/4"              |   |
|   | ←  |     | 3/4"              |   |
| Abmessungen   | mm   |     | 500 x 950 x 1155h |   |
| Gewicht   | kg   |     | 110               |   |
| Spannung  | V/Ph/Hz                                    |     | 400/3/50-60/PE    |   |

✓ Standard ○ Optional

